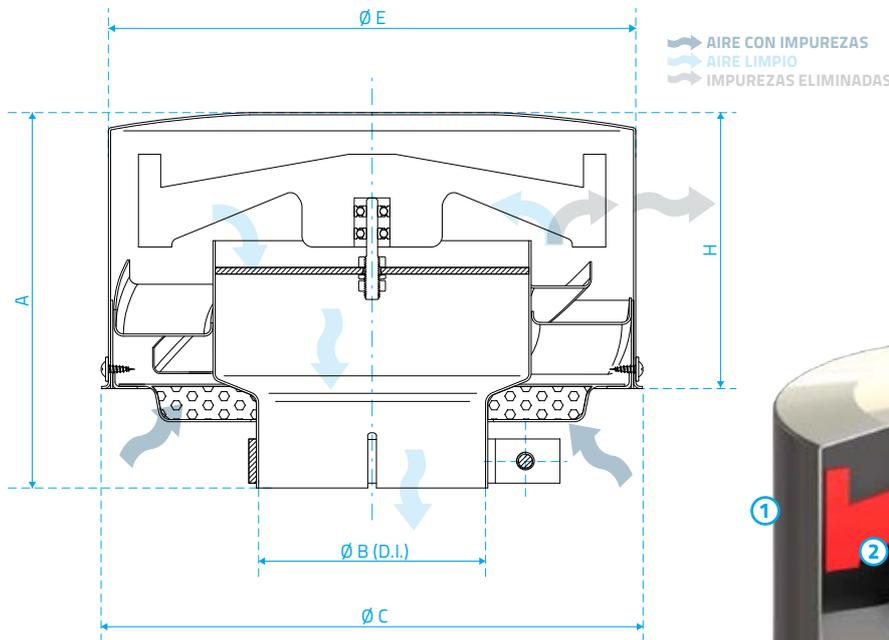
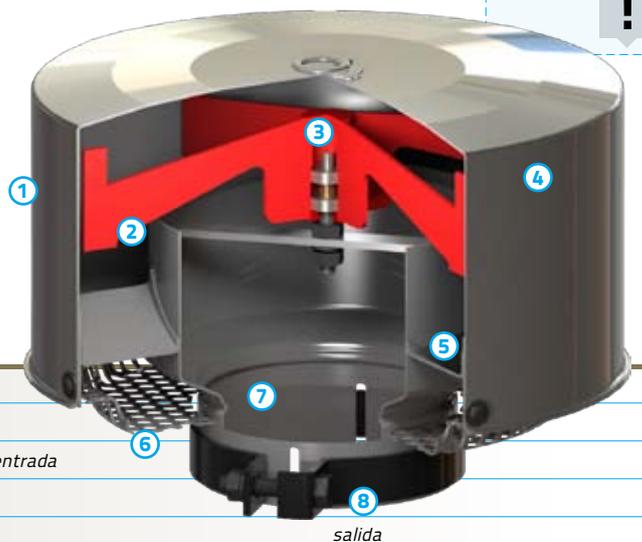


MOD.	RANGO CAUDAL DE AIRE ⁽¹⁾ m3/min (CFM)	RANGO POTENCIA ⁽²⁾ HP (Kw)	PESO Kg. (Lbs.)	Dimensiones				
				A mm (") ⁽³⁾	H mm (")	ØC mm (")	ØE mm (")	ØB Tubo de Salida. mm (") ⁽⁴⁾
KC 11	0.6 - 1.4 (21 - 50)	10 - 25 (7 - 19)	0.40 (0.90)	94 (3.70)	62 (2.44)	113 (4.45)	108 (4.25)	38 (1.5)
KC 21	1.0 - 1.5 (35 - 53)	15 - 30 (11 - 22)	0.50 (1.10)	102 (4.00)	70 (2.76)	133 (5.25)	124 (4.88)	51 (2)
KC 31	1.5 - 3.5 (53 - 124)	30 - 60 (22 - 45)	1.20 (2.65)	164 (6.46)	106 (4.17)	178 (7)	167 (6.57)	76 (3)
KC 41	3.5 - 7.0 (124 - 247)	60 - 120 (45 - 90)	1.30 (2.87)	162 (6.38)	108 (4.25)	199 (7.83)	187 (7.36)	102; 82 (4; 3.25)
KC 81	7.0 - 11.0 (247 - 388)	120 - 160 (90 - 120)	1.80 (4.00)	174 (6.85)	125 (4.92)	243 (9.56)	233 (9.17)	127; 114; 102; 82 (5; 4.5; 4; 3.25)
KC 91	11.0 - 15.0 (388 - 530)	160 - 220 (120 - 165)	2.40 (5.30)	208 (8.18)	152 (5.98)	273 (10.74)	267 (10.51)	133; 114 (5.25; 4.5)
KC 111	15.0 - 22.0 (530 - 776)	220 - 300 (165 - 225)	2.90 (6.40)	233 (9.17)	154 (6.06)	309 (12.16)	298 (11.73)	178; 152; 133 (7; 6; 5.25)
KC 211	22.0 - 30.0 (776 - 1059)	300 - 400 (225 - 300)	3.40 (7.50)	200 (7.87)	160 (6.30)	359 (14.13)	348 (13.70)	203; 178; 152 (8; 7; 6)
KC 411	30.0 - 40.0 (1059 - 1411)	400 - 550 (300 - 410)	5.20 (11.50)	243 (9.56)	183 (7.20)	440 (17.32)	427 (16.81)	203; 178 (8; 7)

(1) En motores sobre-alimentados o post-enfriados la selección correcta del modelo es con el caudal de aire. (2) En motores de aspiración normal la determinación del modelo por rango de potencia es solo orientativa.
 (3) La altura A varía según el ØB. El valor indicado corresponde al equipo de mayor altura de cada familia.
 (4) Los diámetros indicados como ØB (Tubo de Salida) son las medidas nominales standard. A partir de estos se pueden lograr medidas de acople inferiores utilizando reductores plásticos. Dichos reductores se encuentran disponibles desde Ø 7" hasta Ø 2.5" generalmente en saltos de 1/4" y/o 1/2".
 Para aplicaciones específicas disponemos de una completa línea de accesorios. / OBLAN S.A. se reserva el derecho de modificar la información contenida en este folleto sin previo aviso.



Controlar ocasionalmente que ningún material extraño bloquee las áreas de ingreso de aire, o de descarga de partículas.



FUNCIONAMIENTO

Los Prefiltros de Aire **o** cuatro generalmente van instalados en lugar del sombrero protector de lluvia, colector de polvo o prefiltro estático con sistema de salida a escape. En algunas aplicaciones pueden ser instalados directamente sobre la carcasa porta elementos filtrantes. El aire ingresa al sistema a través de una parrilla que separa las partículas contaminantes más grandes. Luego fluye entre los álabes fijos del estator adquiriendo un sentido de giro que impulsa al rotor a gran velocidad. Dicho rotor separa por fuerza centrífuga los contaminantes (polvo, suciedad, insectos, agua de lluvia, nieve, etc), ya que al ser más pesados que el aire son expulsados a través de ranuras de descarga sobre un lado del equipo. De esta forma solo el aire prefiltrado pasa hacia los elementos filtrantes.

- 1. Ranuras de descarga (detrás)
- 2. Rotor
- 3. Dos rodamientos de bolas
- 4. Cuerpo
- 5. Álabes Fijos (Estator)
- 6. Parrilla
- 7. Tubo de salida (al Filtro de Aire)
- 8. Abrazadera

PREFILTROS DE AIRE DINÁMICOS LÍNEA KC

Maquinaria Agrícola y para Movimiento de Tierra,
Camiones y Equipos Estacionarios

0,6 a 40,0
m³/min.

Estos Prefiltros de Aire Dinámicos constan de una estructura totalmente metálica. Cuentan con un estator de chapa de acero y un rotor de polipropileno montado sobre dos rodamientos blindados. Disponen de una parrilla de chapa perforada que cubre el área de ingreso del aire. El tubo de salida del equipo se puede adaptar a una gran variedad de diámetros de acople utilizando los reductores plásticos que se pueden proveer con el mismo.

Los Prefiltros de Aire **o'cuatro** están pintados con recubrimiento en polvo termoconvertible de tipo poliéster lo que evita la corrosión y da un excelente acabado superficial.

APLICACIONES



Los Prefiltros de Aire Dinámicos **o'cuatro** están especialmente diseñados para ser montados o conectados a la boca de ingreso de la carcasa porta elementos filtrantes de los motores diesel, a gasolina, o a gas natural comprimido (GNC). Sus aplicaciones incluyen todo tipo de equipos industriales, máquinas agrícolas, equipos de movimiento de tierra, equipos mineros y de construcción, estaciones de bombeo, grupos generadores, equipos removedores de nieve, camiones, vehículos todo terreno, etc.



80%

EFICIENCIA

Remueven hasta un 80% de las impurezas (polvo, nieve, lluvia, etc.) antes que lleguen a los filtros de aire.

8x

FILTROS DE AIRE

Extienden la vida útil de los filtros de aire hasta 8 veces.

50%

MENOR MANTENIMIENTO

Reducen los tiempos de máquina detenida por mantenimiento hasta en un 50%.



MAYOR VIDA ÚTIL

Prolongan la vida útil del motor y la del turboalimentador.

-10%

AHORRO

Menor consumo de combustible, hasta un máximo de 10%.



FÁCIL INSTALACION

Con cada unidad se pueden proveer hasta tres reductores plásticos para el tubo de salida.



VERSATILIDAD

Variedad de aplicaciones y amplio rango de caudales.



DURABILIDAD

Estructura totalmente metálica y pintura en polvo termoconvertible de tipo poliéster.



AUTOPROPULSADOS

No necesitan energía eléctrica ni conexión con el sistema de escape para realizar el filtrado.



AUTOLIMPIANTES

No necesitan mantenimiento.



CAUDAL DE AIRE

Gran caudal de aire, bajos valores de restricción adicional.